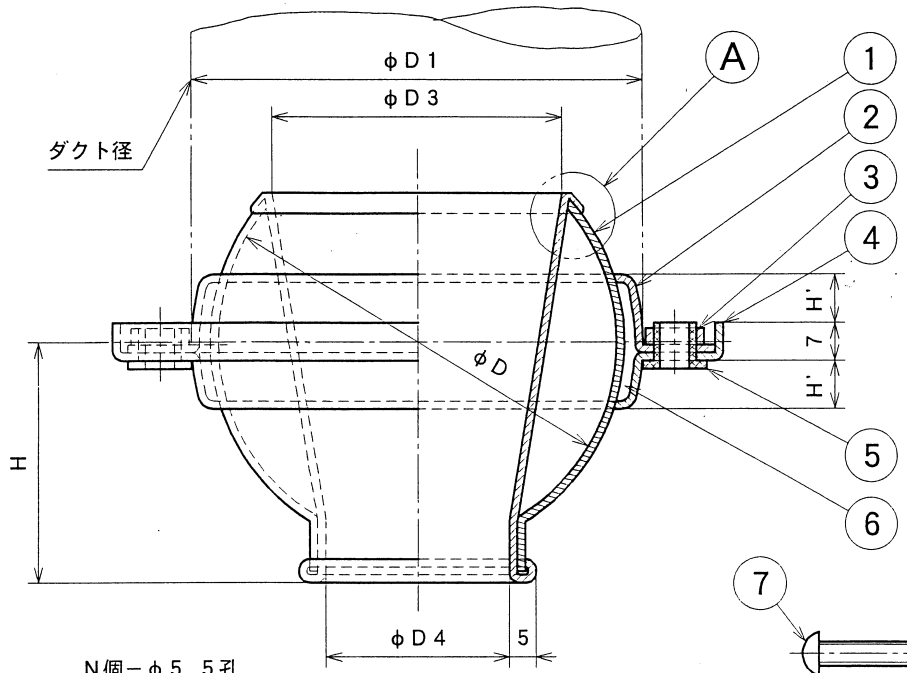
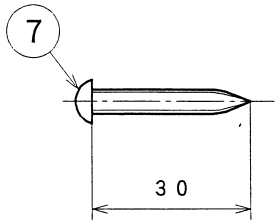
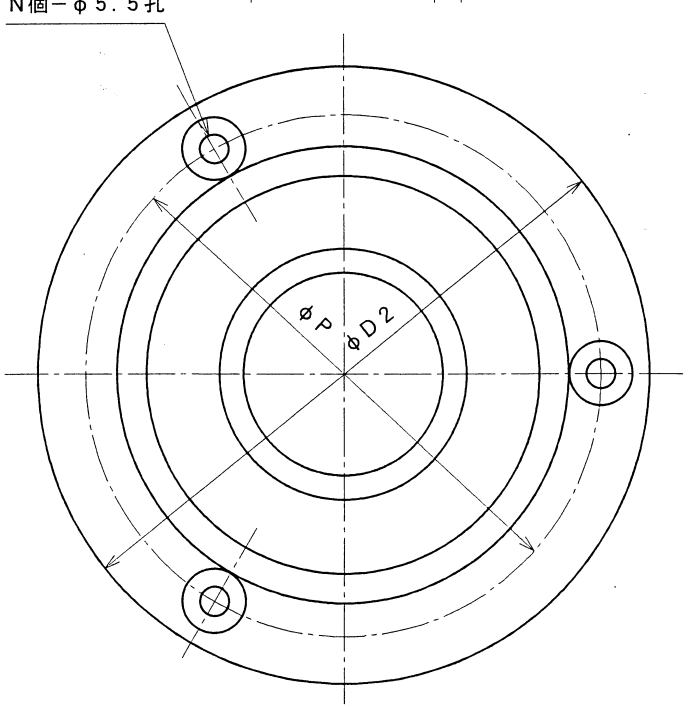
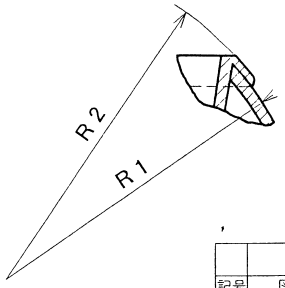
普通寸法差	符号	年月日	訂正などの履歴	記印	検印







A 部 詳 細



部 品 明 細 表

品番	部品名称	材質	処理加工	個数	備考
1	本体	A1050P	塗装	1	t1.5～2.0
2	下部フレーム	A1050P	塗装	1	t1.5～2.0
3	ナット	C3604B	Crメッキ	3～10	
4	上部フレーム	A1050P	塗装	1	t1.5～2.0
5	ブッシング	C3604B	Crメッキ	3～10	
6	パッキング	フェルト		1	白色
7	十字穴付木ネジ	SUS304		3～10	ナベ4.5×30

部 品 明 細 表

寸法 / 呼径	φD	φD1	φD2	φD3	φD4	φP	H	H'	個数N
3"（75）									
3½"（85）									
4"（100）									
4½"（115）									
5"（130）	130	137	170	100	65	152	70	15	5
6"（150）	150	157	190	115	75	172	83	17	5
7"（178）									
8"（201）	201	211	251	145	100	230	115	20	8
10"（252）	252	261	302	195	126	281	150	25	8
12"（305）	305	314	355	242	152	334	172	35	8
14"（356）	356	365	409	281	178	391	190	45	8
16"（400）	400	415	465	304	200	443	230	60	10
18"（456）									
20"（508）									

記号	図番	部品名	材質：寸度	数量	処理：加工	記事
			A1050P-0	1	塗装仕上	

寸法差記号例

$\widetilde{25}$ = ± 2　$\overline{25}$ = ± 1　$\widehat{25}$ = ± 0.5

$25.\overline{0}$ = ± 0.2　$25.\underline{0}$ = ± 0.1　$25.\widehat{0}$ = ± 0.05

尺度	設計	製図	写図	検図	承認
1/1		矢田 61.6.14	大島 10.6.1		

— Wタイプ

図名　パンカールーバー組立図

図番　PNW—000

株式会社 ミヤマエ